

Requerimento nº 1166, de 2011

Autoria: Senador Sérgio Petecão (PMN/AC)

Iniciativa:

Ementa:

Requer, nos termos do art. 74, inciso II, do Regimento Interno do Senado Federal, a criação de Comissão Externa composta de cinco membros, destinada a representar o Senado Federal na Conferência das Nações Unidas para Mudanças Climáticas (COP 17), a ser realizada na cidade de Durban, África do Sul, no período de 28 de novembro a 09 de dezembro de 2011.

Assunto: -

Data de Leitura: -

Tramitação encerrada

Decisão: Prejudicada

Último local: -

Destino: -

Último estado: 24/12/2014 - PREJUDICADA

TRAMITAÇÃO

05/01/2015 SF-SARQ - Secretaria de Arquivo

Ação: Processo arquivado.

24/12/2014 SF-ATA-PLEN - SUBSECRETARIA DE ATA - PLENÁRIO

Situação: PREJUDICADA

Ação: (Ação legislativa ocorrida em 22.12.2014)
Declarado prejudicado, nos termos do art. 334, I, do RISF.
Ao Arquivo.

Publicado no DSF Páginas 88

22/12/2014 SF-SSCLSF - SUBSEC. COORDENAÇÃO LEGISLATIVA DO SENADO

Ação: Encaminhado ao Plenário.

01/08/2014 SF-SSCLSF - SUBSEC. COORDENAÇÃO LEGISLATIVA DO SENADO

Ação: A partir de 1º de agosto de 2014 os boletins de ação legislativa não mais serão impressos, nos termos da Instrução Normativa nº 1, de 2014, do Secretário-Geral da Mesa. As consultas sobre a tramitação da matéria devem ser realizadas diretamente no sistema eletrônico próprio.

21/09/2011 SF-SSCLSF - SUBSEC. COORDENAÇÃO LEGISLATIVA DO SENADO

Ação: Aguardando inclusão em Ordem do Dia.
Votação, em turno único.

TRAMITAÇÃO

21/09/2011 SF-SSCLSF - SUBSEC. COORDENAÇÃO LEGISLATIVA DO SENADO

Ação: Aguardando inclusão em Ordem do Dia.

20/09/2011 SF-ATA-PLEN - SUBSECRETARIA DE ATA - PLENÁRIO

Situação: PRONTO PARA DELIBERAÇÃO DO PLENÁRIO

Ação: Leitura.
Será incluído em Ordem do Dia oportunamente.

Republicado no DSF Páginas 38237

20/09/2011 SF-PLG - PROTOCOLO LEGISLATIVO

Ação: Este processo contém 01 (uma) folha numerada e rubricada.

DOCUMENTOS

RQS 1166/2011

Data: 20/09/2011

Autor: Senador Sérgio Petecão (PMN/AC)

Local: null

Descrição/Ementa: Requer, nos termos do art. 74, inciso II, do Regimento Interno do Senado Federal, a criação de Comissão Externa composta de cinco membros, destinada a representar o Senado Federal na Conferência das Nações Unidas para Mudanças Climáticas (COP 17), a ser realizada na cidade de Durban, África do Sul, no período de 28 de novembro a 09 de dezembro de 2011.

Avulso inicial da matéria

Data: 20/09/2011

Autor: -

Local: SUBSECRETARIA DE ATA - PLENÁRIO

Ação Legislativa: Leitura.
Será incluído em Ordem do Dia oportunamente.