

Projeto de Lei nº 3451, de 2026

Iniciativa: Senador Jader Barbalho (MDB/PA)

Ementa:

Institui a Política Nacional de Promoção da Saúde Mental e Bem-Estar, cria a Rede de Pontos de Cuidado Comunitário em Saúde Mental (Rede PONTA), estabelece o Programa "Saúde Mental nas Escolas e no Trabalho" e dá outras providências.

Assunto: Política Social - Trabalho e Emprego

Data de Leitura: -

Em tramitação

Decisão: -

Último local: 03/07/2026 - Plenário do Senado Federal (Secretaria Legislativa do Senado Federal)

Destino: -

Último estado: 03/07/2026 - AGUARDANDO DESPACHO

TRAMITAÇÃO

03/07/2026 PLEN - Plenário do Senado Federal

Situação: AGUARDANDO DESPACHO

Ação: Autuado o Projeto de Lei nº 3451/2026. O projeto vai à publicação.

Publicado no DSF Páginas 46-58 - DSF nº 102

DOCUMENTOS

PL 3451/2026

Data: 03/07/2026

Autor: Senador Jader Barbalho (MDB/PA)

Local: Plenário do Senado Federal

Ação Legislativa: Autuado o Projeto de Lei nº 3451/2026. O projeto vai à publicação.

Descrição/Ementa: Institui a Política Nacional de Promoção da Saúde Mental e Bem-Estar, cria a Rede de Pontos de Cuidado Comunitário em Saúde Mental (Rede PONTA), estabelece o Programa "Saúde Mental nas Escolas e no Trabalho" e dá outras providências.

Avulso inicial da matéria

Data: 03/07/2026

Autor: Senado Federal

Local: Plenário do Senado Federal

Ação Legislativa: Autuado o Projeto de Lei nº 3451/2026. O projeto vai à publicação.

Descrição/Ementa: -